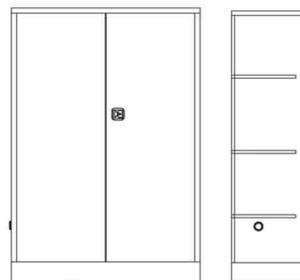


## 危化品柜



### ◆ 产品描述

危化品柜是用于安全存储易燃易爆、腐蚀、毒害等危险化学品的专用设备，核心作用是隔离风险、防止泄漏扩散并符合法规要求。

- 极致安全防护，阻断风险传导
- 精准合规，规避监管风险
- 科学分类存储，杜绝混存反应
- 超强耐用性，降低长期成本
- 灵活适配场景，提升存储效率

### ◆ 产品结构

- 危化品柜主体采用1.0MM宝钢冷轧板,通过剪切、折弯、焊接、冲压、打磨一系列复杂工艺精致而成,,采用500M自动喷涂线体(流水悬挂式),经烘箱200度烘烤、流平固化定型,可耐盐雾测试48H。

### ◆ 场景应用

- 危化品柜广泛应用于科研高校实验室、工业生产车间、化工医药仓库、医疗机构及新能源行业，整体实现各场景下的安全存储与合规管理。

### ◆ 产品数据和物理性能

型号: YF-AQG-1090

颜色: 黄色、红色、蓝色

柜体材质: 1.0MM钢板, 环氧树脂静电喷涂

柜体结构: 双层防火钢板结构

拉手: 三点联动式机械锁

包装方式: 三点联动式机械锁

### 供应情况:

料号	颜色	尺寸	重量
1.4.12.00.0022	红色	L1090*W460*H1120MM	110kg
1.4.26.05.0002	黄色	L1090*W460*H1650MM	130kg
1.4.26.05.0003	红色	L1090*W460*H1650MM	130kg
1.4.26.05.0004	蓝色	L1090*W460*H1650MM	130kg

### ◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

### ◆ 注:

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考

KANBO是HORB的注册商标®。版权所有。